

ULTRAGEAR PG (SÉRIE)

HUILE SYNTHÉTIQUE POUR HAUTES TEMPÉRATURES

DESCRIPTION

Huile synthétique de longue durée à base de polyglycole et d'additifs spéciaux.

APPLICATIONS

Recommandé pour la lubrification d'engrenages sans fin, systèmes de circulation, compresseurs, roulements et coussinets lisses, etc.

PROPRIÉTÉS

- Bas coefficient de friction et excellentes propriétés anti-usure, surtout sur les engrenages type couronne – sans fin, où il y a un haut degré de glissement en raison de la géométrie de contact.
- Haute stabilité face à l'oxydation et aux hautes températures (températures allant jusqu'à 190°C). Évite la formation de résidus, laques et résidus pâteux.
- Point de congélation très bas.
- Résistance face au cisaillement mécanique. Aucune variation sur la viscosité ou la stabilité en fonction de la température.
- Neutre en face aux matériaux métalliques,

compris les alliages en aluminium et en cuivre.

- Faible solubilité des hydrocarbures gazeux dans le produit, ce qui le rend particulièrement indiqué comme huile pour les compresseurs travaillant avec ces gaz (ULTRAGEAR PG 100).

PRÉCAUTIONS

- ULTRAGEAR PG n'est pas miscible avec des huiles minérales ou synthétiques qui ne font pas partie des polyglycoles.
- Il faut laver ou nettoyer les mécanismes à lubrifier.
- Consultez notre Département Technique sur le produit de nettoyage le plus adapté à votre installation.
- Nous recommandons l'approbation des spécifications du fabricant et la compatibilité avec des peintures et des éléments de scellement.

NIVEAU DE QUALITÉ

- DIN 51517 Part 3 CLP-PG
- ISO 6743-6 i ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKT
- AGMA 9005/EO2 EP.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme	Valeurs typiques					
		100	150	220	320	460	680
ISO VG		100	150	220	320	460	680
Aspect		Liquide transparente					
Densité à 15°C.	ASTM D-1298	0,992	0,995	0,997	0,999	1,002	1,095
Viscosité à 40°C. cSt	ASTM D-445	100	150	220	320	460	680
Taux de Viscosité	ASTMD-2270	204	207	212	221	234	268
Point de fluidité, °C	ASTM D-97	-45	-40	-36	-32	-26	-7
Point d'Inflammation, °C	ASTM D-92	225	225	225	230	230	250
Charge soudure, 4 boules, kg	ASTM D-4172	315	315	315	315	315	315
FZG test 8,3/90, étapes passées	DIN 51.354	12	12	12	12	12	12
Corrossion cuivre, 3h à 100°C	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a	1a

Rev: 01/20

Les informations présentées dans ce document se basent sur nos connaissances à la date de révision indiquée. Nous nous réservons le droit de les modifier. Ces informations ne libèrent pas l'utilisateur de la responsabilité d'essayer le produit sur son application spécifique. Les données indiquées représentent des valeurs moyennes et ne constituent pas des spécifications de produit. Pour toute ultérieure information s'adresser au Service Technique de COGELSA. COGELSA n'est pas responsable de dommages provoqués par une utilisation inappropriée du produit.