

QUAKERTEK™ EPX - 2

Applications:

Graisse lubrifiante pour tous les mécanismes et roulements travaillant en conditions de fortes charges : sidérurgie, laminage, mines, machines pour travaux publics, etc.

Élaborée à base d'huiles minérales à très haut degré de raffinement, avec pratiquement absence totale d'hydrocarbures aromatiques polycycliques, elle est totalement libre de composants organométalliques lourds (plomb, baryum, antimoine, etc.), ainsi que de dérivés du chlore, raison pour laquelle cette graisse peut être considérée comme « respectueuse de l'environnement ».

Propriétés:

QUAKERTEK™ EPX - 2 se caractérise par son excellente stabilité mécanique et résistance à l'eau, ses propriétés anti-usure et de résistance à la pression, ainsi que protectrices contre l'oxydation, la corrosion et la rouille, et elle est tout spécialement indiquée pour roulements, coussinets et, en général, mécanismes travaillant dans des conditions de fortes charges et chocs.

Spécifications:

QUAKERTEK™ EPX - 2 répond aux spécifications de l'United States Steel Lubricants, Exigences N° 370 (Graisse Extrême Pression pour hautes températures) et N° 375 (Graisse à utiliser sur trains de laminage).

Homologations:

Qualifiée par SKF dans son programme interactif de Sélection de Lubrifiants LUBESELECT (<http://www.apitudexchange.com>).

QUAKERTEK™ EPX - 2

Caractéristiques Typiques:

Couleur	Marron foncé
Apparence	Brillant et transparent
Type d'épaississant	Lithium
Grade NLGI	2
Point de goutte, METTLER FP-83HT, °C	200
Corrosion lame de cuivre (24h/100°C), ASTM D-4048	1a
Essai Emcor, DIN 51502	0
Essai 4 billes	
Usure (1h/40kg/75°C), ASTM D-2266, Ø, mm	0,40
Charge de soudure, ASTM D-2596, kg	250
EP Timken essai, ASTM D-2509, livres OK	50
FAG FE9, essai DIN 51821-2/A/1500/6000-120, F50, h	Passe
FAG FE8, essai DIN 51819-2/B/7,5/80/t.a.	
Perte de masse éléments roulants, mw50, mg	3
SKF R2F essai A (2500 rpm/480h)	Passe
Classification conforme à la norme DIN 51825	KP 2 K-30

Stockage:

Stocker à température ambiante, à l'abri de l'eau, de l'humidité et de toute source d'ignition.
Éviter le stockage soumis aux intempéries.
Conserver les récipients fermés en dehors de l'utilisation.
Concevoir les installations et prendre toute mesure nécessaire pour éviter la pollution des eaux et du sol.
Réaction dangereuse avec les agents oxydants forts.
Conserver de préférence dans l'emballage d'origine. Dans le cas contraire, si nécessaire, reporter toutes les indications de l'étiquette réglementaire sur le nouvel emballage.

Pour plus d'informations sur manutention, sécurité et hygiène, veuillez demander la Fiche de données de sécurité du produit.